

Controreupe :

à la pointe du contrôle

Etalonnage, contrôle dimensionnel sur table, contrôle tridimensionnel, santé matière... la société Controreupe, à Sainte-Geneviève-des-Bois, exerce son art dans tous les domaines du contrôle qualité de haute précision depuis 1992. Cette PME accréditée par de grands groupes comme Snecma, Schneider, Renault, Rolls Royce aéronautique, etc., détient toutes

les certifications et accréditations possibles. Dernière en date : le Qualifas, qualification système qualité spécifique à l'aéronautique. Controreupe a récemment acquis du matériel de pointe en matière de contrôle tridimensionnel : un laser haute définition (système Métris), qui permet de contrôler et de numériser toutes

les sortes de pièces avec la plus grande fiabilité. Par ailleurs, la PME a multiplié par deux (160 m²) la surface de ses salles de métrologie climatisées. Après avoir connu

un développement rapide au cours des dix premières années (CA et effectifs multipliés par 8), Controreupe est en phase de stabilisation depuis deux ans, avec un CA de 2,2 M€ et un effectif de 24 salariés, dont 21 techniciens. Dirigée par Bruno Stiff (président) et Manuel Bicho (directeur technique), à la suite d'Yves Gimer, la PME a étoffé son pôle commercial en recrutant un direc-

teur commercial, Patrick Fromentin, issu d'une grande société de fabrication mécanique spécialisée dans l'aéronautique. Objectif : développer la clientèle, à la fois sur le plan local et sur le territoire hexagonal. La PME, présente sur différents secteurs (aéronautique, sport automobile, nucléaire, spatial, médical, électronique, électro-

technique), souhaite élargir sa large gamme de prestations à celles qui sont associées au contrôle (montage, démontage, réglage). ●

C.L.



Le top du contrôle tridimensionnel : le laser haute définition (système Métris).